

Pluspolsværktøj

Af: Børge Larsen, juli 2014

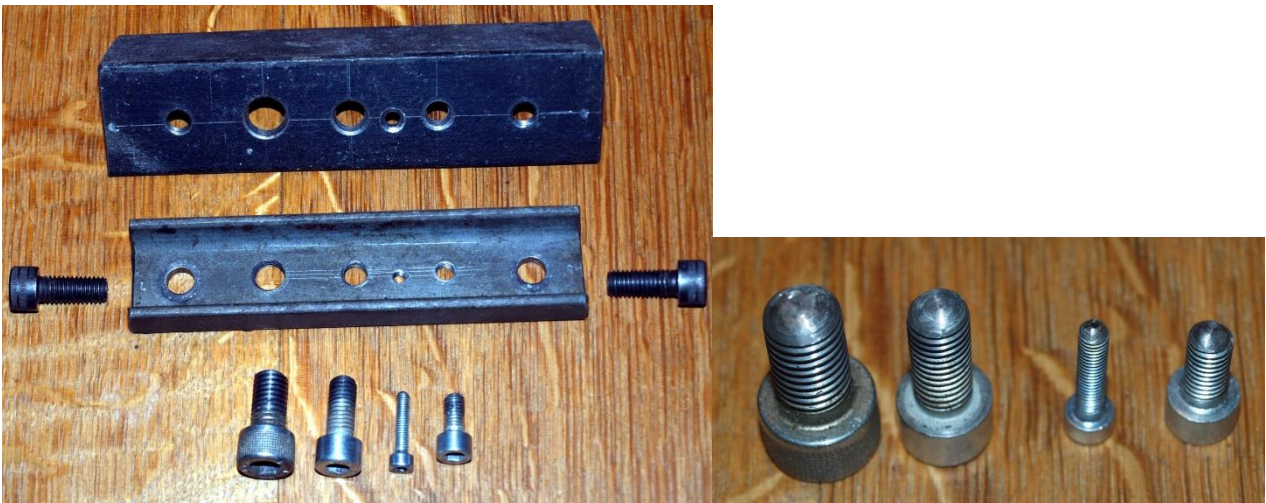
Dette beskriver et nyttigt værktøj til fremstilling af batteripoler.

Gamle transistorradioer har tit gennemtærede batterikontakter, fjedrene kan man sagtens få fat på, men værre er det med pluspolen.

Derfor har jeg konstrueret et simpelt værktøj til fremstilling af disse.

Det hele består af et stykke vinkeljern og et stykke kraftig flad- el. U jern i passende længde. Vinkeljern gør det lettere at spænde værktøjet op i en skruestik. Alt sammen stumper fra rodekassen.

De 2 stykker jern spændes sammen og der bores huller i begge ender, der skæres gevind i de underste huller fx. M8, de øverste bores op, passende til de 2 skruer der bruges til sammenspænding. Spænd nu underste og nederste jern sammen med de 2 skruer i hver sin ende. Bor herefter en række huller med passende afstand. Hullerne skal være passende for gevindskæring for de valgte skrue diametre. Der skæres gevind i det øverste jern. Hullerne i det nederste jern bores op, så de bliver 1 – 1.5 mm større end skrue diameteren. Og så skal overkanten lige rejfes, for ikke at ødelægge materialet.



Umbrako skruerne skal have spidsen slebet til, så den er næsten kuglerund

Læg emnet, der skal fremstilles en plus pol af, mellem de 2 stykker jern, spænd det hele godt sammen med de 2 yderste skruer. Hvis du klipper materialet til, inden optrykningen, så husk at opmærke centrum med en ”spritler”. Så emnet kan centreres gennem gevind hullet.



Drej herefter den relevante skrue indtil den berører emnet og spænd den 1 -2 omgange og du har en flot plus pol.

Jeg valgte i første omgang 6, 8 og 10 mm skruer, men burde også have valgt en 4 mm, som er mere relevant til AA og AAA batterier. 4 mm. er tilføjet senere, og sidder derfor ikke symmetrisk i forhold til de øvrige.

Af materialer til plus polen bruger jeg normalt kobber eller messing. Men hvidblik fra f. eks. en konservesdåse er også velegnet, det har en passende tykkelse. Det ideelle ville naturligvis være rustfri stål, men det giver loddeproblem. Kobber el. messing kan evt. fortrinnes på spidsen.